人工ピンニングセンタを持つ超伝導膜の電流輸送特性

Transport properties of superconducting films with artificial pinning centers

九州大・材工 向田昌志、安永周平、後藤剛輔、甲斐英樹、高村真琴、寺西亮、山田和宏、森信幸 東北大学・金研 難波雅史、淡路智、渡辺和雄

M. Mukaida¹, S. Yasunaga, G. Goto, H. Kai, M. Takamura¹, R. Teranishi¹, K. Yamada, N. Mori¹,

M. Namba², S. Awaji², K. Watanabe²

¹Materials Engineering, Kyushu University

²Institute for Material Research, Tohoku University

1 はじめに

1911 年、Hg が極低温 (超伝導臨界転移温度 ($T_{\rm C}$ 以下)において Hg の電気抵抗が急激に零になるという 現象がヘイケ・カマリン・オンネス (H. K. Onnes、オ ランダ)によって発見された。¹⁾ この発見以降、多くの 超伝導を示す元素、物質が発見され、そして 1986 年に 酸化物超伝導体が発見された。酸化物超伝導体が発見 されて 20 年を迎え、高温超伝導ケーブルのモーターへ の応用が進んでいる。超伝導モーターでは、磁場が強 いために、小さい (軽い) モーターでも強い力が出ると いう特徴がある。

液体窒素中では、ビスマス系超伝導体は 0.5T ほどの 磁場強度までしか使えないが、RE123 系材料では、5T 以上まで使える可能性がある。さらに、高い磁場まで 使えるように、高温超伝導ケーブル内への人工ピンニ ングセンターの導入が盛んに行われている。

本報告では、我々が行ってきた酸化物超伝導体 coated conductor の高 $J_{\rm C}$ 化に関する研究について述べる。

2 実験

人工ピニングセンターの入った REBa₂Cu₃O_{7- δ} 膜 は ArF エキシマレーザー (Lambda Physik) 蒸着法で 作製された。膜作製に用いる日本真空技術 (ULVAC) 社 製レーザー蒸着膜用の成長チャンバーは二部屋からで きている。第一の成長チャンバーは、バックグラウン ド圧力 4×10^{-8} Pa である。第二チャンバーのそれは、 1×10^{-6} Pa であり、内部にイオンミリングガン (加速 電圧 5keV) を配置している。成長チャンバーには、酸 素ガスとして、atomic radical sources(酸素ラジカル、 O^{*})、オゾン (O₃) または分子酸素 (O₂) を用いること ができる。ここでは分子酸素を用いた。エキシマレー ザー光は 45°の角度で MgF₂ の窓を通って、ターゲッ

トに入射するようになっている。レーザー光集光用の レンズもレーザーパワーの減衰を抑えるため、MgF₂よ りできている。ターゲット上で集光された焦点の大き さは $約 2 \text{ mm}^2$ である。エキシマレーザー本体での出 力を 200~300 mJ/pulse に設定すると、レーザー光は チャンバーの入射窓とレンズを通り、ある程度減衰し た後、ターゲットに到着する。ターゲットに到着する 直前のレーザーエネルギー測定から、ターゲット照射 時のレーザーエネルギー密度は 6~9 J/cm² と計算され た。実験では、パルス周波数は1~5 Hz とした。基 板をインコネル 600 製の基板ホルダーに銀ペーストで 接着し、乾燥後、ロードロック室を通して、成長チャ ンバーへと輸送している。基板はランプヒーターで加 熱される。光学放射温度計で温度を測定しながら、熱 電対で入力電力を制御している。基板温度として用い ている温度は、光学放射温度計の温度である。チャン バー内に 200 cc/min の流量で酸素を導入しながら、薄 膜成長中の酸素温度は 53.3 Pa に制御した。成長終了 後、基板は室温まで酸素ガスを同時にチャンバー内に 入れながら冷却した。成長後の酸素中熱処理は行って いない。 $ErBa_2Cu_3O_{7-\delta}$ 膜においては、酸素中熱処理 により、臨界電流密度が向上する²⁾ことが分かってい る。より詳しい装置の説明は他³⁾で報告している。 人 エピニングセンターの導入された REBa₂Cu₃O_{7- δ} 膜 の配向性は、 $Cu-K_{\alpha}$ を用いた X-線 $\theta/2\theta$ 法により評価 した。軸長の算出には *N-R* 関数の外挿法⁴⁾を用いた。 ここで N-R 関数は以下の通りである。

$$NR(\theta) = \frac{\cos^2 \theta}{\sin \theta} + \frac{\cos^2 \theta}{\theta} \tag{1}$$

c-軸長の算出を例にとって、具体的に示すと、各 00l ピー クより計算される c-軸長を y 軸にその時の角度 θ を式 (1) で示される N-R 関数に代入し、得られた値を x 軸 にしてプロットし、それらの点を最小自乗法で直線近 似する。その直線の y 切片が真の c-軸長に近い値であ る。X-線 $\theta/2\theta$ 法では、高角度側の方が測定精度が高い ので、我々は、5°~120°まで測定している。同じく、 膜の面内配向性は REBa₂Cu₃O_{7-delta} の (102) 面を用 いた X-線 ϕ スキャン法により評価した。ここで、(102) 面を用いた理由は、基板からのピークが混じり合わな いためである。膜の結晶性は、REBa₂Cu₃O_{7-delta} 膜 の 005 ピークを用いたロッキングカーブの半価幅から 評価した。

膜の微細構造、格子像は透過電子顕微鏡 (TEM) によ り観察した。低倍率断面透過電子顕微鏡観察時に現れ る双晶パターンから断面観察に用いた試料の厚さ⁵⁾を 求めた。臨界電流密度の測定は、通常の四端子法を用 いた。試料の幅は 100 μ m であり、フォトリソグラフィ とウェットエッチングによりパターンニングを行った。 臨界電流密度の測定では、 1μ V/cm 未満の電圧を超伝 導状態とした。磁場中では最大ローレンツ力方位 ($J \perp$ H)を保ちながら磁場に対する角度依存性も測定した。 ここで、磁場方向 H と結晶方位の c-軸方向との間の角 度 θ との間の誤差は、0.5°以内である。また、結晶方 位の c-軸方向は膜表面の法線方向と一致していること を付記する。

BaSnO₃ 導入による ErBa₂Cu₃O_{7-δ} 薄膜の超伝 導特性向上

BSOを導入した ErBCO 薄膜 (以下、BSO + ErBCO 膜とする)の結晶配向性・面内配向性を評価するために 2wt%BSO + ErBCO 薄膜 XRD 分析を行った。図1に



図 1: 2wt%BSO + ErBCO 薄膜の XRD-0/20 測定結果

XRD- $\theta/2\theta$ の結果を示す。SrTiO₃ 基板のピークと明確 な 00*l* ピークが検出され、膜中で ErBCO が c-軸配向し ていることが分かる。また 44° 付近にも小さなピーク が確認できる。BSO の格子定数 (0.412nm) より、200 面のピーク位置は 43.90° と算出され、これにより BSO が膜中で配向していることが示唆される。この BSO + ErBCO 膜では、ErBCO の (102) 面の ϕ -scan 測定か ら、ピークが 90 度毎に観測され、この薄膜は基板上に 面内で 4 回対称にエピタキシャル成長していることが分 かった。これらの結果より、(100)STO 基板上において BSO+ErBCO 薄膜は完全な c-軸配向膜であり、基板に 対して cube-on-cube にエピタキシャル成長した薄膜で あることが分かった。次に、BSO の導入量による結晶 構造への影響を調べるため、ロッキングカーブ測定 ($\delta\omega$)



図 2: ロッキングカーブ測定 (δω) 及び c-軸長の BSO 導入

量依存性

92 Critical temperature $(T_{
m c})$ 90 88 86 84 - MgO substrate STO substrate 82 80 1 2 3 5 6 8 0 4 BSO-content (wt%)

図 3: BSO + ErBCO 薄膜の臨界温度 (T_C) の BSO 導入量 依存性

及び c-軸長の BSO 導入量依存性のグラフを図 2 に示し た。これを見ると、 $\delta\omega$ 及び c-軸長は共に BSO 導入量の 増加に伴い大きくなっているのが分かる。しかし BSO 導入量 2wt%の薄膜においては、 $\delta\omega$ は Pure-ErBCO 薄 膜とほぼ同程度であり、c-軸長の伸びも少ないことが分 かる。これを受けて、BSO + ErBCO 薄膜の臨界温度 ($T_{\rm C}$)の BSO 導入量依存性のグラフを図 3 に示す。比 較のため MgO 基板上に成長した BSO+ErBCO 薄膜の $T_{\rm C}$ も示した。 $T_{\rm C}$ は ErBCO の結晶構造に大きく依存 する。よって基板に依らず、BSO 導入量の増加に伴っ て低下しているのが分かる。しかし $\delta\omega$ 及び c-軸長と同 様に、2wt%BSO + ErBCO 薄膜は Pure-ErBCO と同





図 4: 2wt%BSO+ErBCO 薄膜の TEM による断面構造観 察結果

図 5: 2wt%BSO+ErBCO 薄膜の SADP

程度の $T_{\rm C}$ を維持している。よって、現時点では BSO 導入量 2wt%を最適な値とした。これらの結果を踏ま え、次に 2wt%BSO + ErBCO 薄膜中で BSO がピンニ ングセンタとなり得るかを調べるために TEM による 断面観察を行った。

図4に示すように、試料の膜厚は約300nm であり、 薄膜中には BSO 導入に起因すると考えられるロッド 状の析出物が確認される。そのいくつかを丸で囲んだ。 これらのロッドは ErBCOの c-軸にほぼ平行に成長す ることが明らかとなった。これらロッド状の析出物の 組成を調べるため EDX による組成分析を行った結果、 ロッド状の析出物が Sn-rich になっていることが明らか になった。⁶⁾また微細構造については SADP の結果を 図5に示す。ErBCOのスポットとは別にロッド状の析 出物 (nanorods) によるスポットが観察される。このス ポット間距離から、この物質の格子定数は 0.414nm と 算出され、これはBSOの格子定数 (0.412nm) にほぼ-致する。これらの結果から、ロッド状の析出物は BSO であることが確認され、その形状から c-軸方向に相関 を持った有効なピンニングセンタとして機能する可能 性が示唆された。次にこれら BSO ナノロッドがピンニ ングセンタとしての効果を検証するために、試料の磁 場中での臨界電流特性の評価を行った。

2wt%BSO + ErBCO 薄膜の自己磁場中での J_C は Pure-ErBCO 薄膜のそれと同程度であった $(1.3MA/cm^2)$ 。B=0 で規格化した J_C の磁場強度 依存性のグラフを図 6 に示す。これを見ると、あら ゆる磁場中で 2wt%BSO を導入した ErBCO 薄膜が



図 6: 2wt%BSO+ErBCO 薄膜の *B*=0 で規格化した *J*_C の 磁場強度依存性のグラフ

Pure-ErBCO 薄膜に比べてかなり向上しているのが 分かる。これによって BSO ナノロッドが磁場中で有 効なピンニングセンタとして機能していることが確 認された。また、具体的な値として 3T の磁場中で $J_{\rm C}(B=0)=0.41 {\rm MA/cm}^2$ という値を示した。

我々は PLD 法を用いて STO 基板上に BSO + Er-BCO 薄膜を成長させ、その薄膜の微細構造と超伝導特 性を明らかにした。これらの試料は STO 基板上にお いて c-軸配向性と 4回対称性を有することが XRD 回 折パターンから分かった。また BSO 導入量の増加に 伴い結晶構造は劣化し T_C も劣化することが分かった が、2wt%程度のBSO 導入量については結晶構造・ $T_{\rm C}$ に対する影響は少ないことが分かった。TEM 観察及び SADP の結果から BSO+ErBCO 薄膜中では BSO が c-軸方向にロッド状に成長していた。また磁場中での臨 界電流特性の評価より、これらが、その形状から c- 軸 方向に相関を持った有効なピンニングセンタとして機 能しており、Pure-ErBCO 薄膜に比べて磁場中で高い $J_{\rm C}$ を示すことが確認できた。しかしながら、この BSO ナノロッドの太さ密度の制御方法は未だ明らかになっ ていない。求められる磁場に対して最適なピンニング センタを導入する方法を、今後、成膜温度・BSO 導入 量などの観点から最適化していく必要があると考えら れる。

4 おわりに

2007年に九州大学大学院工学研究院材料工学部門向 田研究室にて行ってきた研究について報告した。向田 研究室では、高温超伝導体 coated conductor の高性能 化のために、人工ピニングセンターを導入し、臨界電 流密度の向上を目指している。その中で、我々は人工 ピニングセンターの次元性に着目し、1次元、2次元、 3次元人工ピニングセンタを持つ超伝導膜の作製とそ の特性評価を行っている。1次元ピニングセンターに ついては、BaSnO₃が薄膜内でナノロッドとして成長 していることを SrTiO₃ 及び MgO 基板上の両方にお いて確認し、ドープ量の臨界温度への影響を調査した。 特に、BaSnO₃ は $T_{\rm C}$ の劣化が少なく、人工ピンニング センターとして非常に有効であることを示すことがで きた。 謝辞

これらの研究は CREST-JST の協力を得て、行われ たものです。九州工業大学大学院工学研究科の松本要 先生、CREST 研究員のパオロ・メレ氏、京都大学大学 院博士課程の堀出朋哉氏、名古屋大学大学院工学研究 科の吉田隆先生、同助教の一野電力中央研究所の一瀬 中氏、東京大学大学院工学研究科の堀井滋先生、静岡 大学大学院工学研究科の喜多隆介先生、および科学技 術振興機構に感謝します。また、ErBa₂Cu₃O_{7-δ} 膜の 選択は、東京大学大学院工学研究科の下山淳一先生の 実験結果を元に採用しました。感謝いたします。

参考文献

- H. K. Onnes: Akad. van Wetenschappen (Amsterdam), 14 (1911) 113 818.
- [2] S. Horii, A. Ichinose, M. Mukaida, K. Matsumoto, T. Ohazama, Y. Yoshida, J. Shimoyama, and K. Kishio: Enhancement of critical current density on ErBa₂Cu₃O_y thin films by post-annealing, *Jpn. J. Appl. Phys. PartII*, **43** (2004) L1223-L1225.
- [3] M. Mukaida and S. Miyazawa: Nature of preferred orientation of YBa₂Cu₃O_x thin films, Jpn. J. Appl. Phys., **32** (1993) 4521-4528.
- [4] J. B. Nelson and D. P. Riley: An experimental investigation of extrapolation methods in the derivation of accurate unit-cell dimensions of crystals, *PROCEEDINGS OF THE PHYSICAL SO-CIETY OF LONDON*, 57 (321) (1945) 160-177.
- [5] M. Mukaida, S. Miyazawa, C. Klemenz, and H. J. Scheel: Structural characterization of *a*-axis oriented YBa₂Cu₃O_x films grown by liquid phase epitaxy, J. Cryst. Growth, **169** (1996) 715-721.
- [6] Kazuhiro Yamada, Ataru Ichinose, Shuhei Yasunaga, Ryo Teranishi, Masashi Mukaida, Shigeru Horii, Ryusuke Kita, Shingo Kato, Yutaka Yoshida, Kaname Matsumoto, and Shoichi Toh: Transmission Electron Microscopy Analysis of Nanorods in BaSnO₃-Doped ErBa₂Cu₃O_{7-δ} Films, Jpn. J. of Appl. Phys., **47** (2008) 899-903.