# 高温強磁場中磁化測定装置の開発と Fe-C 二元合金の高温強磁場中磁化測定 Development of High-Field and High-Temperature Magnetometer and Magnetization Measurement of Iron-Carbon Binary Alloys up to 13 T and 1273 K

東北大・金研 吉澤清文,高橋弘紀,渡辺和雄,宮本吾郎,古原忠鹿児島大・理工 小山佳一

K. Yoshizawa, K. Takahashi, K. Watanabe, G. Miyamoto, T. Furuhara, K. Koyama\* Institute for Materials Research, Tohoku Univ.

# \*Graduate School of Science Engineering, Kagoshima Univ.

# 1. 背景

近年、鉄鋼やその他磁性材料開発のパラメータに電場や 圧力に加え新たに磁場を用いた研究が注目されている。具 体的には磁場中熱処理による永久磁石材料の保磁力上昇 [1]や MnBi 合金の相転移温度の上昇[2]、炭素鋼の組成制 御[3]、変態量の制御[4]などの報告がある。しかしこれら の磁場効果に大きく関わっていると考えられる磁化の挙 動については不明な点が多く、解明が望まれている。また、 プロセスの最適化や指針を得るために必要な磁場中状態 図の研究は、基本材料である Fe-C 二元合金を中心に少数 の材料についてしか行われておらず[2、4-9]、様々な材料 についての磁場中状態図の作成が望まれている。

高温強磁場中における材料の磁気特性の観測には磁化 測定によるその場観察が最適であるが、市販の磁化測定装 置には1273 Kまでの高温と10 T以上の強磁場を共に満 たした条件下での磁化測定が可能な装置は存在しない。

従って本研究では、高温強磁場中における材料の磁気特性の解明、また磁場中プロセス最適化のための磁場中状態 図作成を目的とし、10 T 以上の強磁場中、1273 K までの 温度範囲で測定可能な高温強磁場中磁化測定装置の開発 を行った。また、開発した装置を用いて Fe-C 二元合金の 高温強磁場中磁化測定を行ったのでその結果についても 報告する。 側1万巻のソレノイド型の検出コイルと補償コイル(125 巻)を固定し、10T又は15T-CSM(無冷媒超伝導マグ ネット)の最小52mm室温ボアに挿入する。次に内径14 mmのAl<sub>2</sub>O<sub>3</sub>炉心管に上から試料ホルダーと試料用温度 計を配した石英製試料ロッドを挿入し、磁場中心、加熱中 心、試料中心を一致させる。最後に試料ロッドを超音波モ ータ式加振器により一定振幅、周波数で振動させ、この時 生じる交流誘導起電力をロックインアンプにより検出す る。電気炉の温度制御は炉心管内壁に配した温度計により 行った。試料用、温度制御用温度計には共に高温で強磁場 の影響が少ないJIS クラス2のPt-PtRh13%熱電対を用



#### 2. 実験方法

開発した装置の概要を Fig.1 に示す。 電気炉の外壁に片

Fig.1 Schematic diagram of VSM measurement systems.

い、その温度誤差は1273 K で2.5 K 程度である。また、 高温で酸化する試料も測定できるよう不活性ガスフロー 機構を設けた。

試料ロッドは主材質に1473 Kまでの耐熱性がある石英 管を用いたため温度範囲は1473 Kまで測定可能であるが、 長時間測定においては1273 K以下が適当である。石英は 反磁性であるためほぼバックグラウンド磁化の温度依存 がなく、その絶対値は常温における純鉄の磁化の1%程度 の大きさであった。また、従来の加振器に用いていた電磁 モータは漏洩磁場 800 Gauss 程度で正常に動作しなくな るが、今回は超音波モータを採用することにより実質的に 漏洩磁場の影響は皆無となり、今後のハイブリッドマグネ ット使用による、より強磁場までの測定に耐え得る構造と なっている。

今回測定で用いた試料は、純鉄と高純度 Fe-x wt.%C (x=0.18、0.38、0.62、0.91、1.06) であり、その Mn、 Si などの不純物含有量は市販品の 1/10 以下であった。形 状は純鉄は5 mm<sup>2</sup>×2 mm の板状(約0.4g)、その他は5 mm<sup>3</sup>の立方体(約1g)である。測定は昇温速度 10 K/min、 Ar 雰囲気中で行った。

#### 3.実験結果と考察

上記 6 組成について印加磁場 0.5 - 13 T 中における磁 化の温度依存性の測定を行った。Fig.2 - 4 に代表的な 3 組成(純鉄、亜共析鋼、過共析鋼)の測定結果を示す。純 鉄(Fig.2)においては内挿図に示すように昇温過程にお いて磁化が急激に変化する点が存在する。これはα相(強 磁性)からγ相(常磁性)への構造相転移に伴う磁気相転 移であると考えられるので、この温度をα-γ転移温度とし、 昇温過程と冷却過程におけるα-γ転移温度をそれぞれ  $T_{\alpha-\gamma}h$ 、 $T_{\alpha-\gamma}c$ と定義する。更に、その平均転移温度を  $T_{\alpha-\gamma}ave$ と定義する。また、純鉄の室温における磁化の値 は 2.23  $\mu_B$ であり、純鉄の飽和磁化の文献値 2.2  $\mu_B$ とよく 一致している。

同様に亜共析鋼におけるα+Cm→α+γ(過共析鋼におけ

る $\alpha$ +Cm→ $\gamma$ +Cm、Cm:セメンタイト)の構造相転移に伴う磁化の変曲点をA<sub>1</sub>温度、 $\alpha$ + $\gamma$ → $\gamma$ の構造相転移に伴う磁化の変曲点をA<sub>3</sub>温度、過共析鋼における $\gamma$ +Cm→ $\gamma$ の構造 相転移に伴う磁化の変局点をA<sub>cm</sub>温度とする。更に昇温過 程と冷却過程とその平均転移温度を添字h、c、ave をつけて表すことにする。



Fig.2 Temperature dependence of magnetization of the pure iron under various magnetic fields.



Fig.3 Temperature dependence of magnetization of the hypo-eutectoid steel (Fe-0.61wt.%C) under various magnetic fields.



Fig.4 Temperature dependence of magnetization of the hyper-eutectoid steel (Fe-1.06wt.%C) under various magnetic fields.

上記転移温度の磁場依存性を Fig.5 に示す。Fig.5(a)よ り純鉄の転移温度の磁場依存性のゼロ磁場外挿値は 1184 K であり、文献値と一致した。亜共析鋼(Fig.5(b)) と過 共析鋼(Fig.5(c)) についても同様に転移温度のゼロ磁場 外挿値と文献値(▶印)を比較すると実験値の方がやや温 度が高い結果が得られた。これは炭素量が増すにつれ相転 移の昇温速度依存性が大きくなることが影響しているた



めであると考えられる。また、転移温度の磁場依存性(直線の傾き)も1-2 K/T 程度と、先行研究[9]とよい一致 を示した。

### 4. まとめ

温度範囲 1273 Kまで、最大磁場 10 T 以上の環境で測 定可能な高温強磁場中磁化測定装置を開発した。本装置を 用いて Fe-C 二元合金の温度範囲 1273 Kまで、最大磁場 13 T における磁化測定に成功した。Fe-C 二元合金の磁化 測定結果から転移温度の絶対値や磁場依存性は先行研究 とよい一致を示すことが分かった。

## 参考文献

[1]H. Kato, et al., J. of Mag. Mag. Mater. **310** (2007)2596-2598
[2]K. Koyama, et al., Sci. Tech. Adv. Mater. **9** (2008)023204 (5pp)
[3]M. Shimotomai, et al., Acta Mater. **51** (2003)2921-2932
[4]M. Enomoto, et al., Metall. and Mater. Trans. **32A** (2001)445-453
[5]J-K. Choi, et al., Scripta Mater. **43** (2000)221-226
[6]H. Cho, et al., Mater. Trans. JIM **41** No. 8 (2000)911-916
[7]Y. D. Zhang, et al., Solid State Phenomena **105** (2005)187-194
[8]T. Garcin, et al., Acta Mater. **58** (2010)2026-2032
[9]池原,平成 22 年度修士論文 (2011)



Fig.5 Magnetic field dependence of the transition temperatures of (a)pure iron, (b)hypo-eutectoid steel(Fe-0.61wt.%C) and (c)hyper-eutectoid steel(Fe-1.06wt.%C).